

T-LGA4810 气态煤焦油分析仪

煤气中煤焦油分析仪

Ref: T_LGA4810_Tar_IntC

- 内置单片机微机,针对工业应用的分析系统
- 长寿命,连续 10000 小时以上
- 工业设计和先进检测技术快速响应
- 高选择性, 几乎绝对定性定量分析,当代最先进分析技术之一
- 直接采样,安装简单,结构紧奏,无经典光学系统,坚固耐用
- 不用日常维护,不用在线标定。自动清扫,自动调零,无须预处理和过多维护
- 保障一种气体准确无误分析,可以支持多种气体分析,
- 快速检测参数和温度值,并进行温度矫正和交叉矫正
- 全部操作键盘设置,窗口提示
- 动态范围大于 10000:1,跨 4-6 个动态量级浓度分析
- RS232/485 双工接口,可与微机联机采样





LGA 4810-是采用激光光度计原理设计的专业气体分析仪, 光学分辨率为 0.01-10nm。采用差分原理进行测试补偿,通过光度吸收分析识别气体种类和测试浓度范围。大多数情况下都可以达到混合气无误分析的要求。

LGA4820 系列仪器为激光光谱仪高分辨仪器技术,可以 100%准确地从混合气体中识别出被测气体,排除任何干扰。

设计特点

LGA4810 系列仪器主要满足特定气氛中单一指定气体的分析而设计的。设有两个以上光学参比通道,只需要定期校准即可,无须在线连续标定,也不需要除水等预处理设备。

4820WMS 系统同时采用调制技术,可以大大改善气体干扰,优化分析可靠性和准确度; 但是会延长 采样响应时间到 100 毫秒以上。

4820R-WMS 配有参比气路,除非系统糊上,通常可长久无误差运行;校准周期6个月以上。

用途:

针对应用的各种工业过程气体分析系统近红外光谱区域有明显吸收的各种气体分析

应用:

- 工业生产过程气体连续检测
- 科研实验气体分析系统

功能

● 自动清洗,可配吹扫控制;

电话: 010-8264.0230-817; 技术支持:010-8264.0226; 传真: 010-8264.0221; 8264.0238; web: http://www.big-dipper.com.cn/ http://www.bigdipper-technochem.com

- 支持用户标定;
- 样品压力,温度自动检测补偿
- 粉尘测试自动补偿

仪器性能

显示分辨率:0.01%; 热机时间: <2mins 测试响应: <100ms 输出信号: 0/4-20mA

开关输出: 1 路光电隔离报警驱动,可设置为开关控制功能;支持扩充 8 路(由专门附件实现驱动适应)

技术参数:

仪器动态比: 1000:1;可以增强到 10000:1 以上;

重复精度: 1% 读数

工作压力: 0-3kgf/cm², 最高到 10kgf/cm², 超过 10kgf/cm²需要专门设计;

工作温度: TR: -20 to 80°C;TAR: -20 to 400°C(风冷);TAR: -20 to 1600°C(延伸风冷管道);

维护周期: 根据系统自动提示,必要时超清理过滤器

年零点漂移: < 2% 测量范围

防护等级: IP56 (气阀等必须置于安全场所, 或专门订制相应安全标准的执行机构)

供电:24 V DC;

电源消耗: <10W (不包括执行机构);

安装尺寸:

法蓝标准: DN80/PN10 法兰; 插入孔径: Φ66; Outline Dia. 200mm, Hole Position Dia. Ø160, Hole Num. 8, Hole size Ø18

TR 深入长度: 12:130cm;

TR 总长度: 24-180cm;

TAR 为设备两边对装.

气源接口:M10;

危险等级:

变送器: Class I, Group A to D; Class II, Group E to G;(具体订货必须指定);

控制柜: 安全场所安装;

机箱标准:

变送器: NEMA 4 and 4x, IP56;

控制柜: NEMA 12, IP65;

使用要求:

大于 70 ℃ 运行时必须连续提供冷却气体:

冷却空气静压: 3kgf/cm²±30%;

吹扫要求纯净压缩空气压力: 0.4-3kgf/cm 2 ±30% (并大于样品压力 0.2kgf/cm 2 以上)

订货编码 Ordering Code:

TR/TAR-L[sample phase]A48xx-[Product ID]-[gas]-R(range)-T[sample temperature]-P[sample pressure]- C[冷却方式]-Pu[清洁方式]-M[c-s-w]-S[serial port]P[communication protocol]-A[analog output standard]-E(mm 插入深度)

物相 phase: L for liquid sample, G for gases;

产品编码 Product ID: Refer to Table 1.

连接编码: 0= none; 1=threat; 2=clamp; 3=Flange; 材料编码 Code Format of Contact Materials: xyz

结构材料 C: structure materials; 光学窗口 W: optical window;

密封材料 S: seal ring

接触材料编码 Wet material code: 01=PVC; 02=Nylon; 04=PTFE; 05=Acrylonitrile butadiene rubber;

06=Fluorinated rubber; 10=Iron; 11=AM alloy; 12=SS316; 13= Hastelloy - C; 30=Optical glass; 31:Quartz; 32:HF;

冷却方式: CP=冷却和吹扫镜面; CC=封闭空气冷却; WC=水冷;

清扫方式: CP=冷却和吹扫镜面; MP=单独控制的气体清扫通道; USC=超声波除垢;

LGA4810WMS 气体在线变送器技术指标及主机价格(T标准)

表 1. Specifications and Price List for Transducer of T Type.

System	Product No.	主分析气体 Gas	最低探测限 LDL/1M	Min/Typical range	Temperature	干扰气体 Cross Interference Information	Application
4822BR	8996	tar	1ppm	0-10000ppm	50 ℃	芳烃及杂环有机化合物	高温干馏煤焦油
4822BR	7057	tar	1ppm	0-10000ppm	50 ℃	蜡,芳烃族及酚类	低温干馏煤焦油

^{*}The range data is with 1 m optical path cell, unless otherwhere specified with OL.

产品规格型号

规格型号	安装方式		主要应用	特殊说明		
T	插入式	DN50PN40 法蓝.				
TR	反射式	DN50PN40 法蓝.	高温炉池,或反应器;			
TAR	对装式	DN50PN40 法蓝.	高温炉池,或反应器;			
TARS	对装反射式	DN50PN40 法蓝.	大空间检测;最长空间 30m	敞开空间气体探测器		
TAS	对装式	DN50PN40 法蓝.	大空间检测;最长空间60	敞开空间气体探测器		
TAR-BF	旁路流通式	φ6 管; 带 M10*1/m 接头;	工业管线用;			
			压力不稳定的工艺, 应有稳压回路;			
BF-GC	旁路流通式	带粉尘过滤,自动气体冲刷功能	工业管线用;	适用于含有高粉尘,但不能结露;		
BF-F50o	旁路流通式	进□和出□为 DN50PN40 法蓝;	工业管线用;			
		法蓝尺寸: 外径 165mm; 螺栓孔位置直径 125; 孔径 18; 开□对开.	压力不稳定的工艺,应有稳压回路;			
BF-F50p	旁路流通式	进口和出口为 DN50PN40 法蓝;开口顺开.	工业管线用;			
			压力不稳定的工艺,应有稳压回路;			
PGA4000		过程仪器预处取样管 Φ 10PTE 或 $1/2$ "不锈钢;排出 \square : $1/2$ " 管道接 \square 工程过程分析系统采样,除水,滤尘,				
	理系统		自动吹扫,调零校准等维护系统			

监控仪器及电子功能选件

品种		
测控器	Pan-BD4CEMS	通信远程操作器,通信远程操作器,并提供要求的控制信号 也可提供各种通信接口
远传显示器 电源	XM3.5 220AC-24V	普通数字化仪

电话: 010-8264.0230-817; 技术支持:010-8264.0226; 传真: 010-8264.0221; 8264.0238;

web: http://www.big-dipper.com.cn/ http://www.bigdipper-technochem.com

结构附件

项目		
T400 kit	用于 200-400℃ 现场 安装附件。	选择
T800 kit	用于 400-800°C 现场 安装附件。	选择

标定用品

量程		
标准气体,	标准气体的存放时间有限,不同气体时间不同,一般活跃气体 1-3 个月,较惰性气体 6-12 个月	选择
8L,10MPa		
双级减压阀门	可以多罐公用.	选择
气体管	用来标准承装减压后的气体为常温,大气压力下的状态.	选择